



認定番号

RTL00430

認定証 附属書

(9/11 頁)

試験所・校正機関の別	試験所
機関名称	株式会社 神戸工業試験場
機関所在地	兵庫県加古郡播磨町新島 47 番 13

1) 試験を実施する事業所

事業所名称	茨城事業所 日立南試験所	
同 所在地	〒	319-1231
	住所	茨城県日立市留町 1270-60
恒久的施設で行う試験か、 現地試験かの別	<input checked="" type="checkbox"/> 恒久的施設で行う試験 <input type="checkbox"/> 現地試験	

認定範囲

分野	M25 機械・物理試験
分類コード	M25.A1.1
分類名称	鉄鋼・非鉄金属

技術分類コード及び名称	試験規格（項目）又は 標準作業手順書（項目）	試験条件等
B13.1 引張・伸び試験	JIS Z 2241, ASTM E8/E8M	試験力 < 1000 kN
	JIS G 0567,	35 °C ≤ 試験温度 ≤ 1100 °C 試験力 < 300 kN
	ASTM E21	35 °C ≤ 試験温度 < 900 °C 試験力 < 300 kN
	JIS Z 3121	試験項目：引張強さ 試験温度：23±5 °C 試験力 < 1000 kN
	ASTM B557	試験力 < 300 kN 試験温度 23±5 °C
	ASTM B557M	試験力 < 300 kN 試験温度 23±5 °C
B13.3.1 曲げ試験	JIS Z 3122	試験片：側曲げ，表曲げ，裏曲げ 試験力 < 1000 kN 3 mm ≤ 板厚 ≤ 30 mm
B13.4.1 シャルピー衝撃試験	JIS Z 2242	試験温度：-196 °C（液体窒素中で 冷却），-130 °C ≤ 試験温度 < 900 °C K2 ≤ 500 J
B13.6.1 ブリネル硬さ試験	JIS Z 2243-1, JIS Z 2243-2 ASTM E10	20 HBW 10/500 ≤ ブリネル硬さ ≤ 650 HBW 10/3000 95.50 HBW 5/750 ≤ ブリネル硬さ ≤ 650 HBW 5/750



認定番号

RTL00430

認定証 附属書

(10/11 頁)

試験所・校正機関の別	試験所
機関名称	株式会社 神戸工業試験場
機関所在地	兵庫県加古郡播磨町新島 47 番 13

技術分類コード及び名称	試験規格 (項目) 又は 標準作業手順書 (項目)	試験条件等
B13.6.2 ビッカース硬さ試験	JIS Z 2244-1, JIS Z 2244-2	80 HV \leq ビッカース硬さ \leq 900 HV 0.9807 N \leq 試験力 \leq 9.807 N 49.03 N \leq 試験力 \leq 490.3 N
	ASTM E92 (ヌープ硬さを除く)	80 HV \leq ビッカース硬さ \leq 900 HV 49.03 N \leq 試験力 \leq 490.3 N
B13.6.3 ロックウェル硬さ試験	JIS Z 2245	10 HRC \leq ロックウェル硬さ \leq 70 HRC 20 HRBW \leq ロックウェル硬さ \leq 100 HRBW
	ASTM E18	20 HRC \leq ロックウェル硬さ \leq 65 HRC
B13.5.1 破壊じん性試験	ASTM E399	試験片: CT 試験片 試験温度: 液体窒素温度 -165 °C \leq 試験温度 < 800 °C 試験力 \leq 300 kN
	ASTM E1820, E1921	試験片: CT 試験片 試験温度: 液体窒素温度 -165 °C \leq 試験温度 < 800 °C 試験力 \leq 300 kN
B2.1 組織試験	ASTM E3	
B2.1.1 マクロ組織試験	JIS G 0553, ASTM E 340 EN 1321, ISO 17639	
B2.1.2 ミクロ組織試験	ASTM E 407, EN 1321 ISO 17639	
B2.1.3 結晶粒度試験	JIS G 0551, NF EN ISO 643(試験片の調整・熱処理工程を除く) (評価方法: 計数方法を除く)	
	ASTM E112 (試験片の調整・熱処理工程を除く) (評価方法: 求積法を除く)	



認定番号

RTL00430

認定証 附属書

(11/11 頁)

試験所・校正機関の別	試験所
機関名称	株式会社 神戸工業試験場
機関所在地	兵庫県加古郡播磨町新島 47 番 13

技術分類コード及び名称	試験規格 (項目) 又は 標準作業手順書 (項目)	試験条件等
B2.1.4 非金属介在物の顕微鏡 試験	JIS G 0555	
	ASTM E45 (方法 A, 方法 D)	
B13.15.1 高サイクル疲労試験	ASTM E466	制御波形 : 三角波, 正弦波, 台形波 室温 \leq 試験温度 \leq 1150 °C 試験力 \leq 80 kN
B13.15.2 低サイクル疲労試験	JIS Z 2279	制御波形 : 三角波, 正弦波 室温 \leq 試験温度 \leq 1150 °C 試験力 \leq 80 kN
	ASTM E606/E606M	制御波形 : 三角波, 正弦波, 台形波 室温 \leq 試験温度 \leq 1150 °C 試験力 \leq 80 kN
B13.15.6 亀裂成長試験	ISO 12108 ASTM E647	試験片: CT, CCT 試験片 伝播速度 \geq 10-5 mm/cycle き裂長さ測定方法 : コンプライアンス法及び 20 倍拡大鏡による測定 室温 \leq 試験温度 \leq 900 °C (高周波加熱) 試験力 \leq 80 kN

認定範囲

分野	M25 機械・物理試験
分類コード	M25.A1.2
分類名称	締結用部品

技術分類コード及び名称	試験対象項目	試験規格/標準作業手順書
B2.2.2 締結用部品 脱炭層深さ測定試験	JIS B 1051 (9.10.2) 顕微鏡による方法	

公益財団法人
日本適合性認定協会