キセノンフラッシュ(XF)法による熱伝導率測定装置

装置形式 : NETZSCH製 LFA467HT Hyper Flash

仕様 : キセノン光源 (パルス幅20~1200µs可変)

RT~1250℃ 50℃/min

アルゴンガスフローによる測定

解析モデル : カーブフィッティング法

精度 : 熱拡散率 ±3%

比熱 ±5%

再現性 : 熱拡散率 ±2%

比熱 ±3%

試料寸法 : φ10mm orφ12.7mm

or 10mm角 × t1~3mm

特筆事項 : 民間受託分析機関納入第1号

4オートサンプラー装備

高精度温度安定性により測定時間の短縮

短いパルス幅による薄膜試料の測定



 $\lambda = a \times Cp \times p$

λ : 熱伝導率 [W/(m·K)]

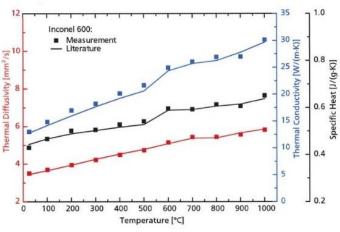
a : 熱拡散率 [m²/s] Cp:比熱 [J/(kg·K)]

ρ : 密度 [kg/m³]

出典: NETZCH社 LFA467HT Hyper Flash カタログ



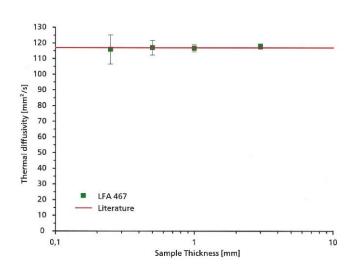
sample thermocouple sample heating element/ furnace



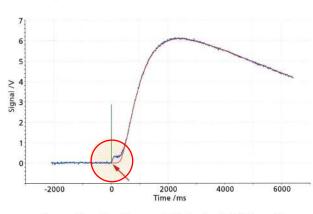
Flash Technique

測定精度 (±3%以下)

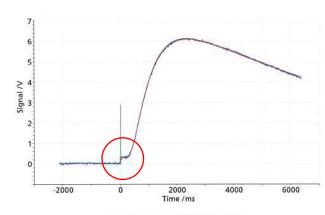




Cu薄膜の測定 厚さ0.25mmも測定可(パルス幅20µs)



Conventional heat loss model (standard): 0.974 mm²/s



Radiation model: 0.877 mm²/s

Radiation Model 半透明物質による光透過の影響を厳密にフィッティング その他多数の解析モデルあり